


 <p>ЛУКОЙЛ НЕФТЕНА КОМПАНИЯ “ЛУКОЙЛ Нефтохим Бургас” АД</p>	<p align="center">ФИРМЕНА ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ</p>	<p align="right">ФТС 1-86.04</p>
<p align="center">АВТОМОБИЛЕН БЕНЗИН (А 95 Н) (със съдържание на биоетанол минимум 8 % (v/v))</p>		
<p>Съгласувал, Главен технолог:</p> 	<p>Утвърдил, Главен инженер:</p>  	

1. Технически изисквания

1.1 Основни изисквания

Таблица № 1

№	Показатели	Дименсия	Норма		Методи за изпитване
			min	max	
1.	Октаново число по изследователски метод, RON		95,0	-	БДС EN ISO 5164 (1)
2.	Октаново число по моторен метод, MON		85,0	-	БДС EN ISO 5163 (1)
3.	Плътност при 15 °C	kg/m ³	720,0	775,0	БДС EN ISO 3675 БДС EN ISO 12185 (2)
4.	Съдържание на олово	mg/l	-	5	БДС EN 237 ВЛМИ 01-12 (3)
5.	Съдържание на сяра	mg/kg	-	10,0	БДС EN ISO 20884 БДС EN ISO 20846
6.	Съдържание на манган	mg/l	-	2,0	БДС EN 16135 БДС EN 16136
7.	Стабилност на окисление / индукционен период /	minutes	360	-	БДС EN ISO 7536
8.	Промити с разтворител смоли	mg/100ml	-	5	БДС EN ISO 6246
9.	Корозия на медна пластинка (3 h при 50 °C)	клас	1		БДС EN ISO 2160
10.	Външен вид		Прозрачен и светъл		БДС EN 228 БДС ISO 1998-2
11.	Съдържание на въглеводородни групи : • алкени (олефини) • арени (ароматни)	% (V/V)	- -	18,0 35,0	БДС EN ISO 22854 (2) БДС EN 15553 ASTM D 1319
12.	Съдържание на бензен	% (V/V)	-	1,0	БДС EN 12177 БДС EN 238 БДС EN ISO 22854 (2)
13.	Съдържание на кислород	% (m/m)	-	3,7	БДС EN 13132 БДС EN ISO 22854 (2)
14.	Съдържание на кислородсъдържащи съединения • метанол (добавят се стабилизиращи агенти) • етанол (може да бъдат необходими стабилизиращи агенти) • изопропилов алкохол • изобутилов алкохол • третичен бутилов алкохол • етери (с пет и повече въглеродни атоми) • други кислородсъдържащи	% (V/V)	- 8,0 - - - -	3,0 10,0 12,0 15,0 15,0 22,0 15,0	БДС EN 1601 (2*) БДС EN 13132 БДС EN ISO 22854 (2)

Ревизия 08	Влиза в сила от: 01. 09. 2018г.	Стр. 1 от 3
------------	---------------------------------	-------------

АВТОМОБИЛЕН БЕНЗИН (А 95 Н)
(със съдържание на биоетанол минимум 8 % (v/v))

Забележки:

- (1) - В съответствие с БДС EN 228 при изчисляване на крайните резултати за RON и MON преди вписването им в протокола (сертификата) от изпитване трябва да се извади корекционният коефициент 0,2.
(2) - Арбитражен метод;
(3) - Валидиран метод;
(2*) - Арбитражен метод само при определяне на метанол

1.2 Показатели за летливост

Таблица №2

№	Показатели	Дименсия	Норма		Методи за изпитване
			min	max	
1.	Налягане на парите, (VP) Клас А Клас С	kPa	45,0 50,0	67,9 80,0	БДС EN 13016-1
2.	Дестилационни характеристики • при 70 °С се изпаряват, Е 70 Клас А Клас С • при 100 °С се изпаряват, Е 100 Клас А Клас С • при 150 °С се изпаряват, Е 150 Клас А Клас С Край на кипене, FBP Остатък от дестилация	% (V/V) % (V/V) % (V/V) °C % (V/V)	22,0 24,0 46,0 46,0 75,0 75,0 -	50,0 52,0 72,0 72,0 - - 210	БДС EN ISO 3405
3.	Индекс на летливост (VLI) *		-	1064	10VP+7E70

Забележки:

- Клас А - лято – от 16.04. до 15.10 Клас С - зима – от 16.10. до 15.04;
* - Показател 3 от Таблица № 2 се прилага само за зимния период (16.10. до 15.04).

2. Описание на продукта

Нискокипящ нефтопродукт със специфичен мирис, предназначен за двигатели с вътрешно горене с искрово запалване.

При експедиция на горивото като „ЕКТО”, се добавят присадки, които подобряват експлоатационните му характеристики.

3. Метод на производство и вземане на проби

3.1 Смесване на бензинови фракции и добавяне на минимум 8% (v/v) биоетанол. Допуска се влагането на присадки.


3.2 Вземането на проби се извършва на партии съгласно БДС EN ISO 3170.

“Партида” е количество от един вид или марка течно гориво, еднородно по качествените си показатели, произведено по една и съща технология, съхранявано в един или повече резервоари и съпроводено с един документ за изпитване.

4. Опаковка, маркировка, съхранение

4.1 Съхраняването на бензина се извършва в затворени резервоари, предназначени само за този продукт.

4.2 Използват се резервоари, тръбопроводи, цистерни и други, предназначени само за бензини, несъдържащи олово. Не се допуска смесване с бензини, съдържащи олово.

 <p>ЛУКОЙЛ НЕФТЕНА КОМПАНИЯ “ЛУКОЙЛ Нефтохим Бургас” АД</p>	<p>ФИРМЕНА ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ</p>	<p>ФТС 1-86.04</p>
<p align="center">АВТОМОБИЛЕН БЕНЗИН (А 95 Н) (със съдържание на биоетанол минимум 8 % (v/v))</p>		

5. Транспорт и документация

5.1 Транспортирането се извършва с авто- и ж.п. цистерни, отговарящи на изискванията за превоз на течни запалими вещества.

5.2 Съгласно класификацията на ООН продукта е с UN № 1203.

5.3 Всяко експедирано количество автомобилен бензин (А 95Н) със съдържание на биоетанол минимум 8 % (v/v) се придружава от Декларация за съответствие, съгласно Наредбата за изискванията за качеството на течните горива, условията, реда и начина на техния контрол.

5.4 За всяка партида бензин се издава Протокол или Сертификат за изпитване от акредитирана лаборатория с резултатите от анализите по т.1.

5.5 На потребителя се предоставя Информационен лист за безопасност (SDS) на продукта, преди или по време на първата доставка.

край

Ревизия 08	Влиза в сила от: 01. 09. 2018	Стр. 3 от 3
------------	-------------------------------	-------------

